

Notice de montage benne GiLiBERT 1500 PROFI

Vous venez d'acquérir un de mes kits à assembler vous même, je vous remercie de l'intérêt que vous portez à mes réalisations et vous souhaitez de prendre autant de plaisir à le monter que j'en ai eu à le réaliser.

Vous aller trouver ci-dessous des conseils de préparation et de montage, ce sont des informations issues de mon expérience qui ne sont pas forcément les meilleures et les plus adaptées. Si vous avez déjà des réalisations de ce genre à votre actif, en utilisant d'autres méthodes, conservez vos habitudes.

Vous avez devant vous 25 pièces en résine, certaines sont très petites et donc très fragiles. Attention aux coups de pinces trop mordantes et aux forets qui tournent trop vite... En cas de problème vous pouvez reboucher avec du mastic polysther (Synthofer standard) et recommencer après la prise du matériau.

1/ Ebaïvrer toutes les agressivités laissées par le moulage à l'aide d'une lime.

2/ Poncer toutes les parties planes que vous pourrez atteindre à l'aide de papier de verre à l'eau (grain 320 ou 400) afin d'éliminer la pellicule de résine qui a été au contact du moule car vous risquez d'obtenir une mauvaise adhérence de votre apprêt ou même des auréoles causées par le silicone des moules. (**très très important**). Vous pouvez assurer votre préparation en dégraissant à l'aide d'un pinceau imbibé d'acétone et vous « brossez » soigneusement les endroits difficilement accessibles avec le papier de verre.

Si vous rencontrez des petites imperfections ou manque de matière vous pouvez les combler avec du mastic polyester de type Synthofer standard. J'effectue mes collages avec diverses colles en fonction de la rapidité de prise que je souhaite: Super glue 3, scotch verte ou Araldite bi-composants.

Il n'y a pas de grosses difficultés dans l'assemblage de cette benne, juste un peu de soins à apporter pour le système de basculement de la porte AR

Je vous conseille de réaliser un montage général, mais non définitif, de votre kit avant de le passer en peinture. Cela vous donnera une vue d'ensemble bien utile pour vérifier que tout est prêt pour la phase finale...

3/ Les différentes articulations. Percez les différents points d'articulation à des diamètres de 1.2 à 1.6 mm suivant ce que vous allez utiliser (clous, profilés plastiques) . Vous avez deux vérins de levage benne: Un pour la position basse et l'autre pour la position élevée (beaucoup plus simple qu'un télescopique qui ne tient jamais ou qu'une antenne de radio dans la longueur ne convient jamais...) Je les fait tenir en les goupillant depuis l'avant de la traverse de fixation.

4/ Le passage en peinture. Après **ponçage** (j'insiste car c'est très important), je vous recommande de passer un apprêt avant la première couche afin de limiter les défauts de refus de peinture et vous obtiendrez une couleur plus intense. Je vous conseille de passer deux couches de peinture en attendant une semaine entre les deux (évitera que le diluant de la deuxième couche « réveille » la première couche pas assez durcie...) Après ça, vous allez devoir repercer tous les trous que vous aviez faits.

5/ Pose des autocollants: Il semble qu'il n'y pas de règle stricte chez ce constructeur, certains logos voyagent ou changent de taille suivant les séries. Vous trouverez ci-dessous ce qui semble cohérent.

Les **GiLiBERT** : 1 petit Gilbert sous le hublot de la face AV

1 petit Gilbert sur la demi-porte droite, en haut de la trappe à 5 mm du bord supérieur

2 gros Gilbert sur les bras de porte

Les logos : le gros logo, sous le petit Gilbert de la face AV

les 3 petits logos: Entre le 2° et le 3° renfort; centrés et calés vers le bas juste avant l'arrondi de caisse et le troisième logo sur la demi-porte gauche en haut à gauche

Les 1500 PROFI : Entre le premier et le second renfort centrés et calés vers le bas juste avant l'arrondi de caisse

6/ Option sur-élévatrice: J'ai réalisé ce système sans le voir, sans photos détaillées. De plus je n'ai pas monté moi-même de benne avec ce système vous êtes donc livrés à vous-même dans cette aventure...



Emmanuel Simonin Miniatures
19 Rue commandant BORNE
25680 CUSE et ADRIANS
FRANCE

e-mail: emmanuel.simonin0130@orange.fr

Emmanuel Simonin Miniatures Siren: 484085345 Siret: 48408534500011