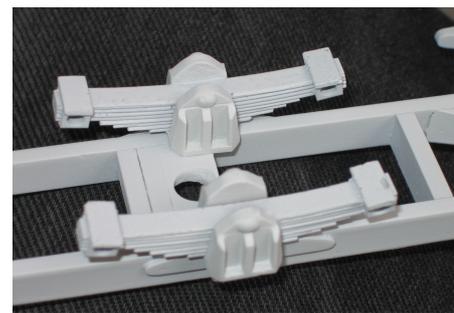
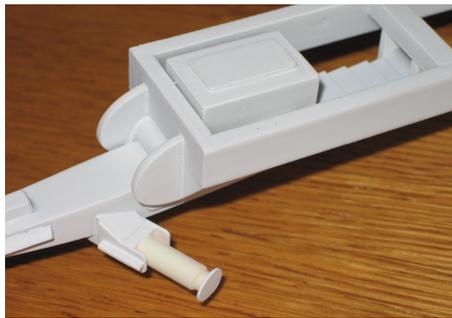
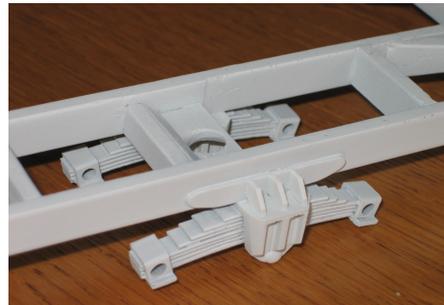
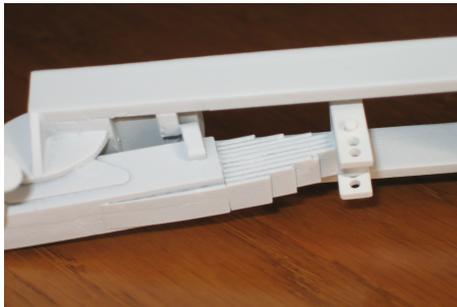


BENNE GILIBERT 1800 PRO

1/ Ébavurer toutes les agressivités laissées par le moulage à l'aide d'une lime.

2/ Poncer toutes les parties planes que vous pourrez atteindre à l'aide de papier de verre à l'eau (grain 320 ou 400) afin d'éliminer la pellicule de résine qui a été au contact du moule car vous risquez d'obtenir une mauvaise adhérence de votre apprêt ou même des auréoles causées par le silicone des moules. (très très important)

3/ Le montage du châssis (colle cyano-acrylate: Super glue 3 si vous êtes sûr de votre position, sinon utilisez des colles à prise lente du genre i-composant ARALDITE)
Collez les différents éléments en observant les photos ci dessous . Pièces à fabriquer vous-même: la béquille, les deux tirants qui descendent du châssis et sont reliés au ressorts du timon et les 3 renforts des supports de tandem. Je vous conseille de passer le renfort de timon après la petite traverse qui supporte le réservoir hydraulique, sinon votre timon sera trop bas et l'anneau, lui, sera trop haut.



J'ai choisi, sur mon modèle, de passer les axes de roues dans les extrémités des lames de ressorts car je la trouvais « haute sur pattes » si je passais en dessous. Si vous souhaitez passer les axes au dessous, coller deux petits bouts de tube reliant ces groupes de lames (tube plastique, alu ou roulez du papier fin pour en faire une petite cigarette creuse...)

4/ La porte AR. Collez les cotés 2 mm en dessous du bord supérieur de la porte (voir photo). Percez les trous d'articulation de la porte et des tirants (voir pointage)



5/ La grille de rehausse. Couper votre grille exactement aux cotes de son logement puis déposer un petit cordon de colle (genre colle Scotch verte) sur les barres où elle se fixe et présentez soigneusement votre grille en tapotant légèrement afin de faire pénétrer la colle sans l'étendre aux parties visibles. Laissez sécher quelques heures.

6/ Les différentes articulations. Percez les différents points d'articulation à des diamètres de 1.5 à 2 mm suivant ce que vous allez utiliser (clous, profilés plastiques) . Pour la caisse sur la châssis, je vous conseille de les mettre en position puis de les percer ensemble. Les tirants de porte peuvent être réalisés avec du fil de cuivre rigide d'électricien en bâtiment.

7/ Le passage en peinture. Après **ponçage** (j'insiste car c'est très important), je vous recommande de passer un apprêt avant la première couche afin de limiter les défauts de refus de peinture et vous obtiendrez une couleur plus intense. Je vous conseille de passer deux couches de peinture en attendant une semaine entre les deux (évitera que le diluant de la deuxième couche « réveille » la première couche pas assez durcie...)

Rouge (RAL 3000) pour la caisse et gris (proche du RAL 7024)

8/ Pose des autocollants.

Les **GiLiBERT** : 1 petit Gilbert sous le hublot de la face AV

1 petit Gilbert sur la demi-porte droite, en haut de la trappe à 5 mm du bord supérieur

2 gros Gilbert sur les bras de porte

Les logos : le gros logo, sous le petit Gilbert de la face AV

les 3 petits logos, entre le 3° et le 4° renfort; centrés et calés vers le bas juste avant l'arrondi de caisse et le troisième logo sur la demi-porte gauche en haut à gauche

Les 1800 PRO : entre le 1° et le 2° renfort centrés et calés vers le bas juste avant l'arrondi de caisse

Voilà, si vous souhaitez plus de renseignements pour le montage je reste à votre disposition. Vous pourrez aussi vous faire aider par les adeptes du forum du site internet:

www.grostracteurspassion.com et www.esminiatures.com

Aller sur le forum dans « réalisations personnelles » et rechercher « 1800 pro »

PS: La société Gilbert dispose d'un site internet: www.gilibert.com

Emmanuel Simonin Miniatures
19 Rue commandant BORNE
25680 CUSE et ADRISANS
FRANCE
e-mail: emmanuel.simonin0130@orange.fr

Emmanuel Simonin Miniatures Siren: 484085345 Siret: 48408534500011

Version 01/2007